

UCHWAŁA NR.....
RADY MIEJSKIE W CHĘCINACH
Z dnia

w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno -wypoczynkowe.

Na podstawie art. 18 ust.2 pkt. 15, art. 40 ust. 1 , art. 41 ust.1 i art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 roku o samorządzie gminnym (tekst jednolity: Dz. U. z 2021r. poz. 1372,1834), art.6 n ust. 1 w związku z art. 6 m ust. 1 a i 1 b ustawy z dnia 13 września 1996r o utrzymaniu i czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2021r. poz. 888,1648) - Rada Miejska w Chęcinach uchwala, co następuje:

§ 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno -wypoczynkowe, stanowiący załącznik Nr 1 do uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Gminy i Miasta Chęciny.

§ 3. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Świętokrzyskiego i wchodzi w życie z dniem 01 stycznia 2022 roku.


KONRAD KOKOWSKI
ADWOKAT

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA
GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
DLA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE
LUB INNE NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANE NA CELE
REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE**

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2021r., poz. 888, 1648 ze zm.)
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością.
Miejsce składania:	Urząd Gminy i Miasta Chęciny, ul. Pl. 2 Czerwca 4, 26-060 Chęciny.
Organ właściwy do złożenia deklaracji:	Burmistrz Gminy i Miasta Chęciny

A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI¹⁾

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- Pierwsza deklaracja od dnia
(data obowiązywania)
- Zmiana/ nowa deklaracja od dnia.....
(data obowiązywania)
- Wygaśnięcie obowiązku od dnia.....
(data obowiązywania)
- Korekta deklaracji wraz z uzasadnieniem przyczyn korekty.....
(data obowiązywania)

Uzasadnienie:

.....
.....

DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ²⁾

*dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi **dotyczy właścicieli nieruchomości nie będących osobami fizycznymi

Rodzaj podmiotu:

- właściciel współwłaściciel użytkownik wieczysty
- wspólnota mieszkaniowa/spółdzielnia mieszkaniowa
- inne (np. użytkownik, najemca)

-dane właściciela.....

Składający deklarację:

- osoba fizyczna osoba prawna jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej

Nazwisko i imię* / pełna nazwa**

Numer PESEL*	Data urodzenia*	Numer telefonu kontaktowego ³⁾
Adres e-mail ⁴⁾	Identyfikator REGON**	Numer NIP**

ADRES ZAMIESZKANIA* / ADRES SIEDZIBY**

Kraj	Województwo	Powiat
------	-------------	--------

Miejscowość	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Gmina	Kod pocztowy	Pocztą	
ADRES DO KORESPONDENCJI (WPISAĆ JEŻELI ADRES DO KORESPONDENCJI JEST INNY NIŻ ADRES ZAMIESZKANIA / SIEDZIBY)			
Kraj	Województwo	Powiat	
Miejscowość	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Gmina	Kod pocztowy	Pocztą	

B. DANE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
Miejscowość	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Gmina	Kod pocztowy	Pocztą	
1. Dotyczy właścicieli, na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe ^{5b, 6}			
Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji znajduje się:			
			(liczba nieruchomości)
Wyliczenie opłaty:			
.....	X	=
(liczba nieruchomości)		(ryczałtowa roczna stawka opłaty)	(liczyn liczby nieruchomości i stawki opłaty) zł
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi			
			zł
Słownie			
			zł

Pouczenie:

- I. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020r. poz. 1427 t.j.).
- II. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Gminy i Miasta Chęciny deklarację o wysokości opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- III. W przypadku danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć do Burmistrza Gminy i Miasta Chęciny nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym wystąpiła zmiana.

Objaśnienia:

- 1) W części A – należy zaznaczyć:
 - kwadrat „pierwsza deklaracja” – gdy deklaracja jest składana po raz pierwszy,
 - kwadrat „zmiana/nowa deklaracja” – gdy deklaracja składana jest w związku ze zmianą danych wskazanych we wcześniej już złożonej deklaracji stanowiących podstawę ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi
 - kwadrat „wygaśnięcie obowiązku” – gdy deklaracja składana jest w związku z zaprzestaniem zamieszkiwania na nieruchomości.
 - kwadrat „korekta deklaracji..” – w przypadku korekty danych ujętych w deklaracji już złożonej wynikającej np. z błędnego ich podania.
- 2) Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym obecnie jest numer PESEL lub NIP. Numer PESEL wpisują osoby objęte rejestrem PESEL.
- 3) Podanie numeru telefonu jest dobrowolne.
- 4) Podanie adresu poczty elektronicznej jest dobrowolne.
- 5) Nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele

rekreacyjno- wypoczynkowe nie są wykorzystywane do zamieszkania, tylko w celu czasowego przebywania z wypoczynkiem. To kategoria nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne. Inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno- wypoczynkowe stanowią otwartą kategorię nieruchomości, o zaliczeniu do której decydują pełnione funkcje m. in. zaspokajanie potrzeb wypoczynkowych i rekreacyjnych społeczeństwa.

6) Miesięczne stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna Uchwała.

KLAUZULA INFORMACYJNA O PRZETWARZANIU DANYCH OSOBOWYCH

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE. L. z 2016r. NR 119)- dalej: „RODO” informuję Panią/Pana, że:

1. Administratorem Państwa danych osobowych jest Burmistrz Gminy i Miasta Chęciny ul. Pl. 2 Czerwca 4, 26-060 Chęciny.
2. Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych, z którym się mogą Państwo kontaktować w sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych za pośrednictwem adresu e-mail: iodo@checiny.pl tel. 41/31-53-117.
3. Podanie przez Państwa danych jest obowiązkowe i wynika z obowiązków ciążących na Administratorze zgodnie z przepisami z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. 2021r. poz. 888, 1648 ze zm.), ustawy z dnia 29 sierpnia 1997r. – Ordynacja podatkowa (Dz. U. 2021r. poz. 1540 ze zm.), ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020r. poz. 1427 t.j.) , ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. 202r. poz.735,1491 ze zm.) oraz przepisów wykonawczych do w/w aktów prawnych.
4. Państwa dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji w/w celu z uwzględnieniem okresów przetwarzania określonych w przepisach szczególnych, w tym przepisów archiwalnych.
5. Dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym nie będą podlegać profilowaniu.
6. Przysługuje Pani/Panu prawo do: dostępu do swoich danych osobowych ich sprostowania, ograniczenia przetwarzania, wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych.
7. Podanie danych osobowych jest obowiązkowe, gdyż przesłankę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.
8. Przysługuje Pani/Panu prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych (UODO).
9. Państwa dane mogą zostać przekazane podmiotom zewnętrznym na podstawie umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych, a także podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.

C. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

.....
(miejsowość i data)

.....
(czytelny podpis)

D. ADNOTACJE URZĘDU

UZASADNIENIE

do projektu uchwały w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe.

W związku z metodą obliczania opłaty za gospodarowania odpadami komunalnymi od mieszkańców nieruchomości zamieszkałych oraz wprowadzenia opłaty ryczałtowej od nieruchomości, na której znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych zgodnie z art. 6J ustawy z 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, zaistniała konieczność wprowadzenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe.

W uchwale określono.

1. Wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości na której znajdują się domki letniskowe lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe - załącznik nr 1 do uchwały.

SKARBNIK GMINY I MIASTA

mgr Jadwiga Siniewicz